

AD, AE UND AF BAUREIHEN

Retardertyp		AD50-55	AD50-90	AD61-30	AD61-55	AD72-00	AD72-60	AE30-32	AE30-35	AF30-35	AF50-60	AF50-90
Code		BF20	BB20	BC20	BD20	BE20	BG20	EC31	EC21	LCA	LEA	LBA
Maximales Bremsmoment	Nm	600	900	1300	1600	2000	2600	350	350	350	600	900
Anwendungsbereich GZM (1)	t	5/7	6/11	11/19	15/19	17/22	25/32	3,5/6	3,5/6	3,5/6	6/8	8/12
Gesamtmasse (ohne Beschläge)	kg	124	125	197	197	230	255	81	69	58	88	101
Statormasse ohne Beschläge (mit Anschlussflansche)	kg	85	85	142	142	152	175	65	53	42	60	73
Masse der Rotoren (ohne Anschlussflansche)	kg	39	39	55	55	78	80	16	16	16	28	28
Max. Übertragungsmoment durch die Welle vor permanenter Verformung	Nm	10000	10000	12800	12800	31600	31600	3340	3340	3340		
Max. zulässige Drehzahl	min ⁻¹	4500	4500	4000	4000	3000	3000	5000	5000	5000		
Masseträgheit der Rotoren	kgm ²	0,64	0,64	1,3	1,3	1,9	2	0,2	0,2	0,2	0,45	0,45
Luftspalt	mm 0 -0,15	1	1	1,4	1,4	1,4	1,4	1	1	0,8	0,8	0,8
Widerstand pro Stromkreis +/- 5 % (bei 20 °C)	Ω (12 V)	0,68	0,25	0,36	0,22	0,2		0,75	0,41	0,375	0,4	0,25
	Ω (24 V)	2,7	1	1,45	0,89	0,8	0,7		1,65	1,5	1,6	0,98
Widerstand einer Spule +/- 5 % (bei 20 °C)	Ω	1,35	0,5	0,73	0,45	0,4	0,35	1,5	0,83	0,75	0,8	0,49
Stromstärke pro Stromkreis +/- 5 % (bei 20 °C)	Ω (12 V)	18	48	33	54	60,5		16	28,8	32	30	49
	Ω (24 V)	9	24	16,5	27	30,2	34		14,4	16	15	24,5
Isolierungswiderstand >	M Ω	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

(1) GZM = Gesamtzugsmasse, nur zur Angabe. Für spezifische Anwendungen steht Ihnen unsere technische Abteilung gerne zur Verfügung

Hans Wegmüller AG
Pfauenweg 2-3 · Postfach · CH-3613 Steffisburg-Station · www.hwag.com · hwag@hwag.com
Telefon +41 33 439 81 81 · ET-Lager +41 33 439 81 83 · Telefax +41 33 439 81 80

AC BAUREIHE

Retardertyp		AC50-55	AC50-65	AC50-80	AC51-00	AC61-25		AC61-35	AC61-60	AC72-00	AC82-45	AC82-70	AC83-00	AC83-31
Code		CN20	CN23	CP23	CM23	CE36	CE37	CE23	CF23	CH23	CK23	CU23	CT23	CL23
Maximales Bremsmoment	Nm	560	650	800	1000	1250	1250	1350	1600	2000	2550	2700	3000	3300
Anwendungsbereich GZM (1)	t	4/7	5/8	6/9	7/13	13/19	13/19	13/19	15/19	17/22	35/40	25/32	35/40	40/50
Gesamtmasse (ohne Beschläge)	kg	104	134	134	153	192	172	229	229	278	395	333	380	395
Statormasse ohne Beschläge (mit Anschlussflansche)	kg	72	100	100	119	142	122	162	162	194	309	247	294	309
Masse der Rotoren (ohne Anschlussflansche)	kg	32	34	34	34	50	50	67	67	84	86	86	86	86
Max. Übertragungsmoment durch die Welle vor permanenter Verformung	Nm	9000	10000	10000	10000	12800	12800	12800	12800	31600	31600	31600	31600	31600
Max. zulässige Drehzahl	min ⁻¹	4500	4500	4500	4500	4000	4000	4000	4000	3000	2800	2800	2100	1700
Masseträgheit der Rotoren	kgm ²	0,52	0,59	0,59	0,59	1,3	1,3	1,82	1,82	2,7	2,92	2,92	2,92	2,92
Luftspalt	mm 0-0,15	0,8	1,5	0,8	0,8	1	1	1,9	1,2	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5
Widerstand pro Stromkreis +/- 5 % (bei 20 °C)	Ω (12 V)	0,66	0,26	0,26	0,26	0,4	0,24	0,19	0,19	0,19	0,33	0,18	0,15	0,15
	Ω (24 V)	2,64	1,06	1,06	1,05	1,6	0,98	0,76	0,76	0,75		0,7	0,6	0,59
Widerstand einer Spule +/- 5 % (bei 20 °C)	Ω	0,66	1,06	1,06	1,05	1,6	0,98	0,76	0,76	0,75	1,35	0,7	0,6	0,59
Stromstärke pro Stromkreis +/- 5 % (bei 20 °C)	Ω (12 V)	18,2	45,4	45,4	45,6	30	49	62,8	62,8	63,6	35,5	67,8	80	81,4
	Ω (24 V)	9,1	22,7	22,7	22,8	15	24,4	31,4	31,4	31,8		33,9	40	40,7
Isolierungswiderstand >	M Ω	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

(1) GZM = Gesamtzugsmasse, nur zur Angabe. Für spezifische Anwendungen steht Ihnen unsere technische Abteilung gerne zur Verfügung

Hans Wegmüller AG
Pfauenweg 2-3 · Postfach · CH-3613 Steffisburg-Station · www.hwag.com · hwag@hwag.com
Telefon +41 33 439 81 81 · ET-Lager +41 33 439 81 83 · Telefax +41 33 439 81 80